

# Technisches Datenblatt Baureihe 22



- 2/2-Wege fremdgesteuertes Ventil
- NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)
- NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)
- DW - Ventil mit doppelwirkendem Antrieb (optional)

Direkt-druckgesteuertes Ventil. Über das Steuermedium wird der Ventilsitz direkt gegen eine Federkraft geöffnet.

■ **Ventil für saubere, gasförmige und flüssige Medien**

## TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Direkt-druckgesteuert
Konstruktion	Tellersitzventil
Anschluss	Flanschanschluss DN15 - DN200 EN 1092-1 Form B1/B2
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	600 mm <sup>2</sup> /s
Temperaturbereich	Medium: -40 °C bis +200 °C Umgebung: -10 °C bis +60 °C
Ventilgehäuse	Grauguss EN-GJL-240 Stahlguss GP240 GH Spherguss EN-GJS-400-18-LT Edelstahl 1.4408
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	PTFE, FKM, EPDM
Steuerdruck	4 - 10 bar max. Druckbereich bei mind. 6 bar
Steuermedium	Saubere, neutrale Gase Andere Steuermedien auf Anfrage

Pilotventil	<b>2/131-31-1702-C182</b>
-------------	---------------------------



3/2-Wege direktgesteuert, NC  
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar  
Aluminium / Edelstahl / FKM  
mit Cnomo-Antrieb sowie integrierter Verschraubung zur einfachen Montage

	<b>A7231/1002/....</b>
--	------------------------



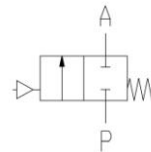
3/2-Wege direktgesteuert, NC  
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar  
Messing / Edelstahl / FKM

## VENTIL-MERKMALE

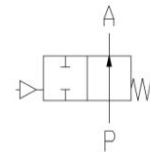
- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

## SCHALTFUNKTION

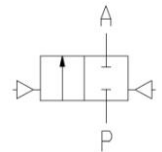
NC – drucklos geschlossen



NO – drucklos geöffnet



DW - doppelwirkend



## ZERTIFIKATE

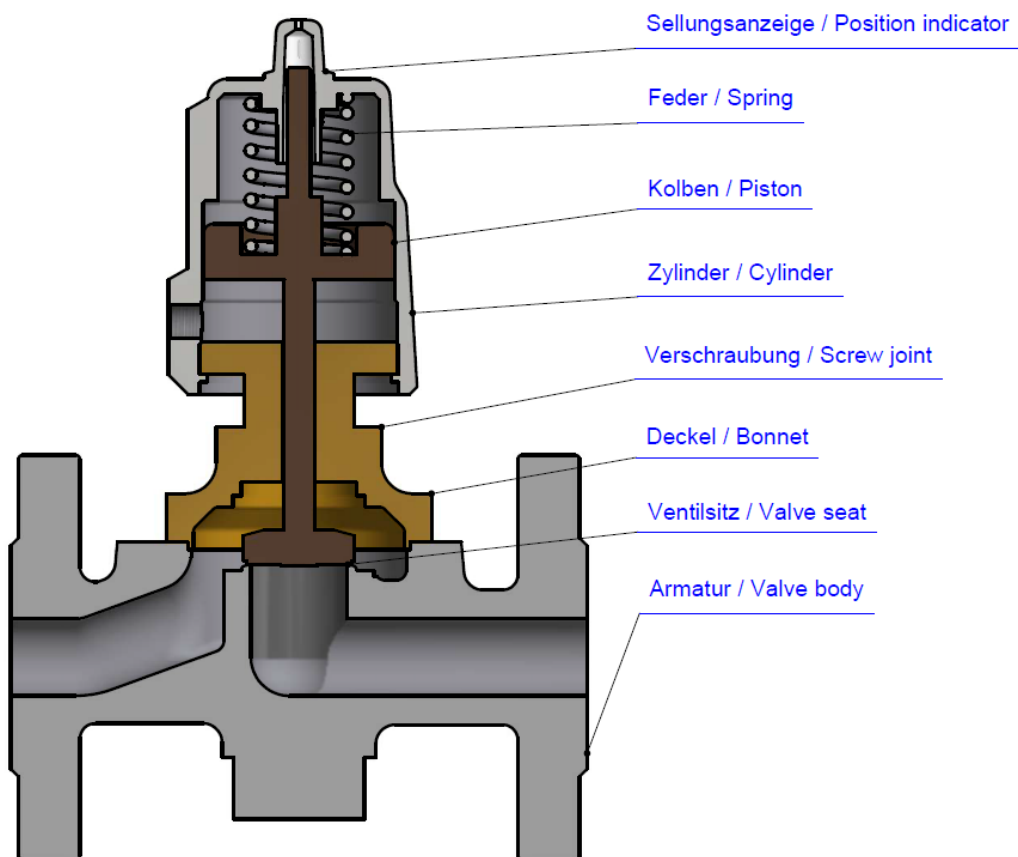


## BESTELLSYSTEM

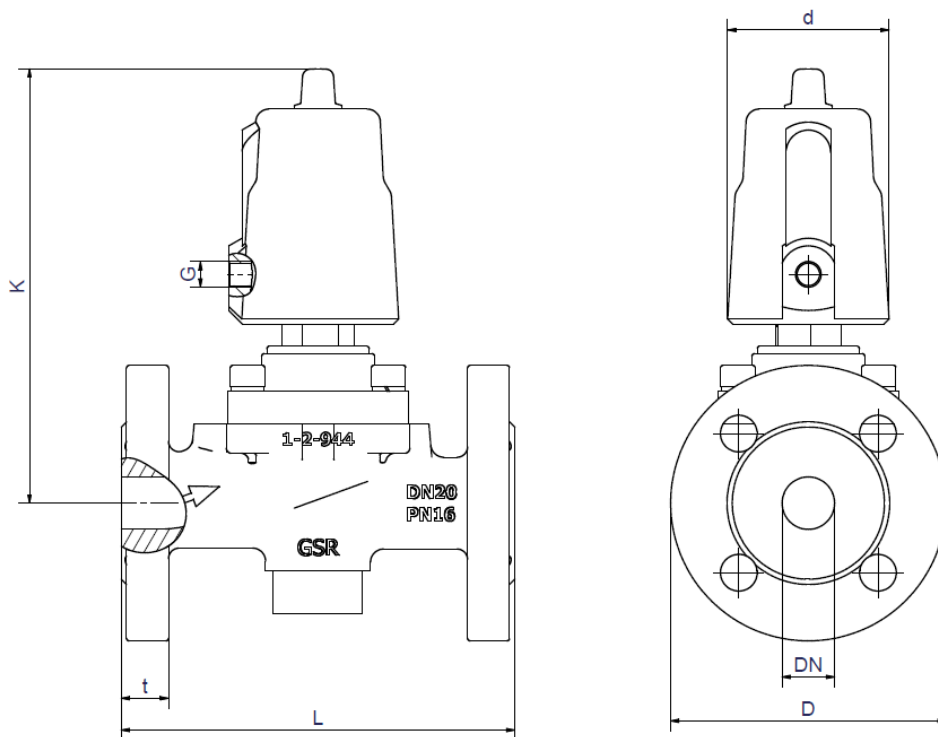
Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Antrieb
. 2 2	0 6	/ 0 4 0 4	/	7 0 0 8
01 DN15	02 DN20	03 EN-GJS-400-18-LT	02 FKM	7 . drucklos geschloss.
03 DN25	04 DN32	04 EN-GJL-250	04 PTFE	8 . drucklos geöffnet
05 DN40	05 DN40	05 GP240 GH	06 EPDM	9 . doppelt-wirkend
06 DN50	06 DN50	08 Edelstahl 1.4408		. 0 Standard Antrieb
07 DN65	07 DN65			. 3 Antrieb Edelstahl
08 DN80	08 DN80			. 5 A. chem. Vernickelt
09 DN100	09 DN100			
10 DN125	10 DN125			. 5 50 mm
11 DN150	11 DN150			. 8 80 mm
12 DN200	12 DN200			. 3 125 mm

# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DN	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Antrieb					
			7.05		7.08		7.13	
			Grauguss	Stahlguss Edelstahl	Grauguss	Stahlguss Edelstahl	Grauguss Spherguss	Stahlguss Edelstahl
15	6,8	.2201/..04/	-	0-20	-	0-40	-	-
20	6,8	.2202/..04/	0-13	0-12	-	0-25	-	-
25	11,0	.2203/..04/	0-13	0-13	0-13	0-25	-	-
32	18,0	.2204/..04/	0-5	0-5	0-13	0-14	-	-
40	27,0	.2205/..04/	0-5	0-5	0-13	0-14	-	-
50	43,0	.2206/..04/	0-3	0-3	0-9	0-9	0-13	0-20
65	71,0	.2207/..04/	-	-	0-6	0-6	0-13	0-15
80	111,0	.2208/..04/	-	-	0-4	0-4	0-10	0-10
100	173,0	.2209/..04/	-	-	0-2,5	0-2,5	0-6	0-6
125	a.Anfr.	.2210/0304/	-	-	-	-	0-4,5	-
150	a.Anfr.	.2211/0304/	-	-	-	-	0-3	-
200	a.Anfr.	.2212/0304/	-	-	-	-	0-1,5	-



# ABMESSUNGEN



Antrieb	7005						7008			
Type	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2201	2202	2203	2204
DN	15	20	25	32	40	50	15	20	25	32
d	62	62	62	62	62	62	94	94	94	94
G	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8
K	178	182	182	208	208	209	235	231	232	245
D	95	105	115	140	150	165	95	105	115	140
L	130	150	160	180	200	230	130	150	160	180
t	16	18	18	18	18	20	16	18	18	18
kg	3,5	4,7	5,4	8,2	8,7	11,8	3,8	5,1	5,7	8,3

Maß K kann mit Armatur EN-GJL-250 abweichen

Antrieb	7008					7013						
Type	2205	2206	2207	2208	2209	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212
DN	40	50	65	80	100	50	65	80	100	125	150	200
d	94	94	94	94	94	141	141	141	141	141	141	141
G	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
K	245	256	270	283	303	339	347	359	382	407	439	531
D	150	165	185	200	235	165	185	200	220	250	285	340
L	200	230	290	310	350	230	290	310	350	400	480	600
t	18	20	20	25	25	20	19	21	24	26	26	32
kg	8,8	12,0	15,8	22,0	30,2	13,7	25,3	24,8	39,5	11,6	24,5	105,1

Maß K kann mit Armatur EN-GJL-250 abweichen

## INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Hinweise zum GSR-Bestellcode finden Sie in unseren Katalogen. Gerne sind wir Ihnen bei Fragen behilflich.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

## BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

**Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.**

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

**Stand: 12.17, MK-MG, Version 1.**