

Technisches Datenblatt Baureihe 2/131



3/2-Wege Magnetventil
NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen

Direktgesteuertes Sitzventil mit Nippeldichtung.. Für den Betrieb ist keine Mindestdruckdifferenz notwendig. Bei Bestromung wird der Ventilsitz direkt geöffnet. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ **Pilotventil für druckgesteuerte Ventile**

TECHNISCHE DATEN

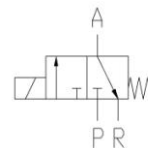
Steuerungsart	Direktgesteuert, benötigt kein Druckdifferenz
Konstruktion	Sitzventil mit Nippeldichtung
Anschluss	Innengewinde G1/8 DIN ISO 228/1 (BSP)
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 10 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -10 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +35 °C
Ventilgehäuse	Aluminium 3.2315
Metall. Innenteile	Edelstahl
Dichtung	FKM
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <small>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</small>
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	C182 = 6,8 Watt
Schutzart	IP65 gem. DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker mit Steckwinkel drehbar für Schlauch 6 mm
Verwendung	als Pilotventil für druckgesteuerte Ventile

VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen

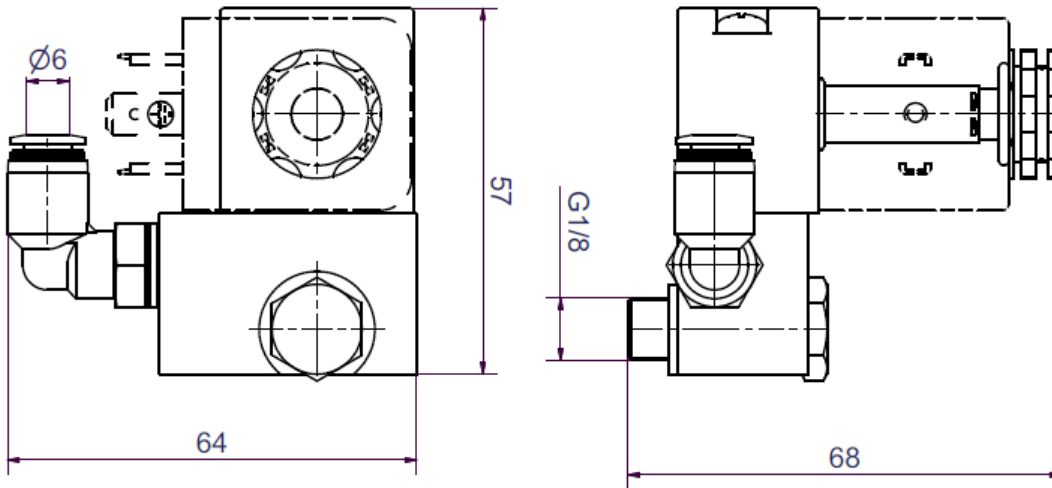


BESTELLNUMMERNSYSTEM

Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Antrieb
2 / 1 3 1 -	3 1 -	1 7 0 2 -		C 1 8 2
	<small>31 G 1/8 DN1,5</small>	<small>17 Aluminium</small>		<small>C Cnomo-Antrieb</small>
		<small>02 FKM</small>		<small>2 Standard IP65</small>

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

				max. Druck bei Magnettype
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m ³ /h	Standardtype	C182
1/8	1,5	0,09	2/131-31-1702-	0-10



BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Stand: 04.18, MK-MG, Version 1.