

Magnetventile mit Flanschanschluss

Erhältlich in Nennweiten bis DN300

Flanschventile werden in nahezu allen Industrien wie z.B. Chemie, Kraftwerke, Wasseraufbereitung, Schifffahrt, etc. eingesetzt. Gegenüber vielen anderen pneumatisch oder elektrisch betätigten Ventiltypen zeichnen sich Magnetventile durch viele Vorteile aus, insbesondere in höheren Nennweiten.

Vorteile u.a.:

- Keine Druckluftversorgung erforderlich
- Verschleißarm, hohe Lebensdauer
- Fail-Safe Position vorhanden
- Wartungsfreundlich

Für Flanschmagnetventile stehen verschiedene Werkstoffe für Gehäuse und Dichtungen zur Verfügung. Flansche werden gem. DIN EN 1092-1 ausgeführt. Bohrbild nach ANSI oder JIS auf Anfrage erhältlich.

Auszug aus dem Gesamtlieferprogramm:

	Bau-reihe	Ausführung	Nennweite	Anschluss	Druck-Bereich min/max	
	28	2/2-Wegeventil mit Membrandichtung	DN15 - DN50	PN 16/40	0,5-16 bar	
	25	2/2-Wegeventil mit Kolbendichtung	DN15 - DN250	PN 16/40	1-40 bar	
	27	2/2-Wegeventil mit Membrandichtung	DN15 - DN300	PN 16/40	0-16 bar	
	37	2/2-Wegeventil, mit Kolbendichtung	DN15 - DN25	PN 16/40	0-40 bar	
	24	2/2-Wegeventil mit Kolbendichtung	DN32 - DN300	PN 16/40	0-16 bar / 0-40 bar	

Generell gilt für die hier gezeigten Baureihen:

- Medium: gasförmig, flüssig, sauber, Viskosität bis 22 mm²/s
- Elektrischer Anschluss: DC/AC, verschiedene Anschlussspannungen
- Kabel- oder Klemmkastenanschluss
- Spannungstoleranz +10/-10%
- Mit Ex-Schutz auf Anfrage erhältlich
- Mit IP68 lieferbar

GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Im Meisenfeld 1 • D-32602 Vlotho
Postfach 2060 • D-32595 Vlotho

Telefon +49 5228 779-0

Telefax +49 5228 779-190

info@ventiltechnik.de

www.ventiltechnik.de