

RRV[®] Rapid Reaction Valve



Baureihe RRV [®] 95	
Druckbereich	20 bis 200 bar
Kv-Wert	0,014 m ³ /h
Schaltzeit	< 10 ms
Mediumviskosität	600 mPa s
Umgebungstemperatur	-20°C bis +50°C
Mediumtemperatur	-10°C bis +80°C

- 3 Kugeln – ø 5 mm
- Schutzart IP 65
- u. a. für Regelkreise der Mobil- und Stationärhydraulik



Baureihe RRV [®] 250	
Druckbereich	0,5 bis 10 bar
Kv-Wert	0,05 m ³ /h
Schaltzeit	< 3 ms
Mediumviskosität	max. 600 mPa s
Umgebungstemperatur	-20°C bis +50°C
Mediumtemperatur	-10°C bis +80°C

- 1 Kugel – ø 5 mm
- u. a. für die hochgenaue Dosierung von kleinen Mengen Gasen und Flüssigkeiten
- zur Abfüllung von Pharmazeutika und das gleichmäßige Einbringen von Wirkstoffen oder Chemikalien in Reaktionsbehälter



Baureihe RRV [®] 258	
Druckbereich	0,5 bis 15 bar
Kv-Wert	0,3 m ³ /h
Schaltzeit	< 3 ms
Mediumviskosität	max. 3.500 mPa s
Umgebungstemperatur	-20°C bis +50°C
Mediumtemperatur	-10°C bis +80°C

- 1 Kugel – ø 8 mm
- u.a. für die Dosierung hochviskoser Medien wie Klebstoffe, Harzen, Farben oder Öle sowie für Gase
- für Sprühanwendungen



RRV [®] Driver	
Spannungsversorgung	15 VDC - 27 VDC
Steuerungsart	analog 0-10 V digital TTL
Anzugstrom	max. 10 A
Haltestrom	max. 2 A
Umgebungstemperatur	-20°C bis +50°C

- Unterstützt schnelles Ein- und Ausschalten des Ventils
- Zur proportionalen Ventilregelung
- Reduziert die Energieverluste und schont die Spule

GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Im Meisenfeld 1 • D-32602 Vlotho
Postfach 2060 • D-32595 Vlotho

Telefon +49 5228 779-0
Telefax +49 5228 779-190

info@ventiltechnik.de
www.ventiltechnik.de

Innovative Ventiltechnik