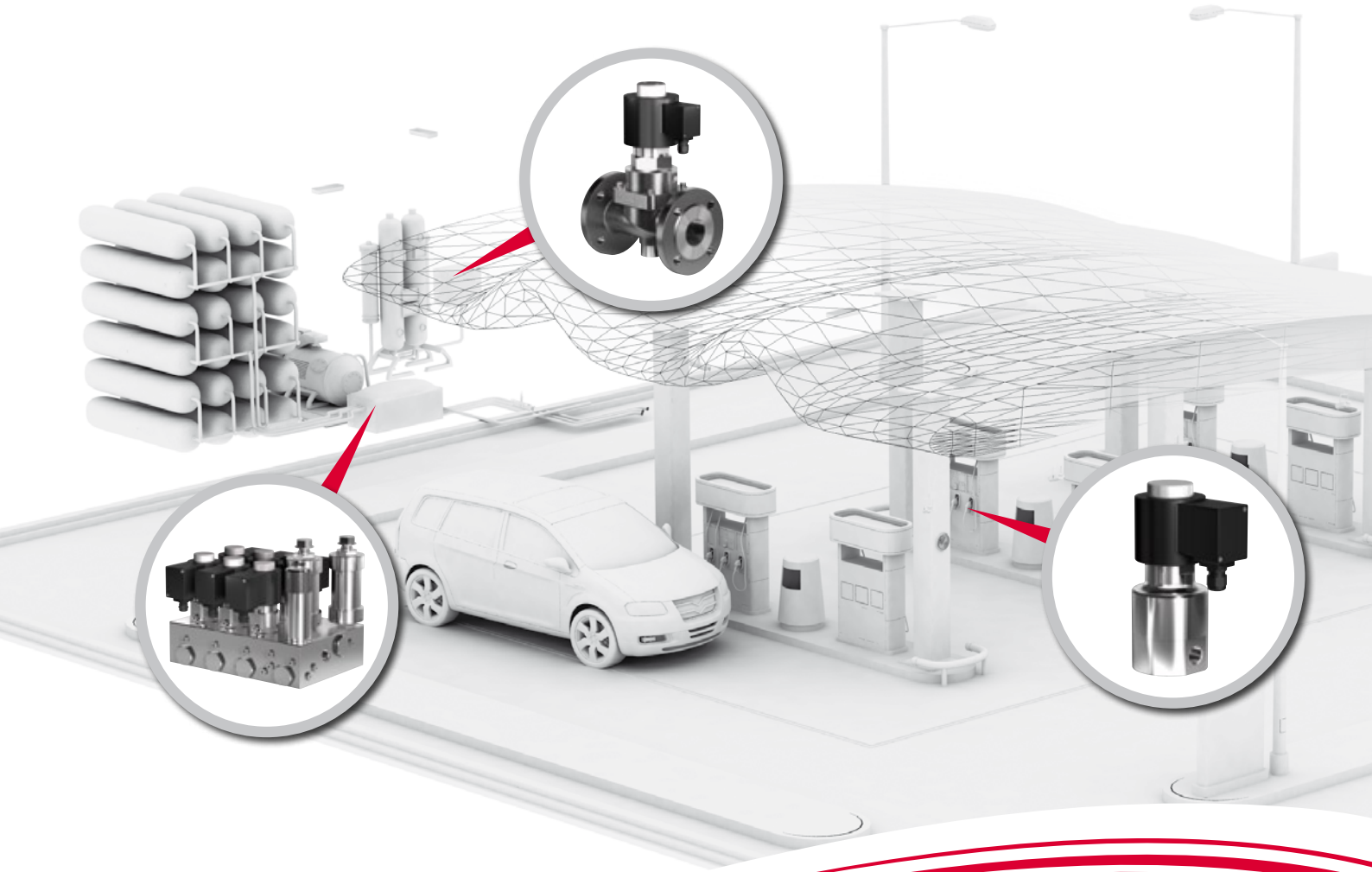
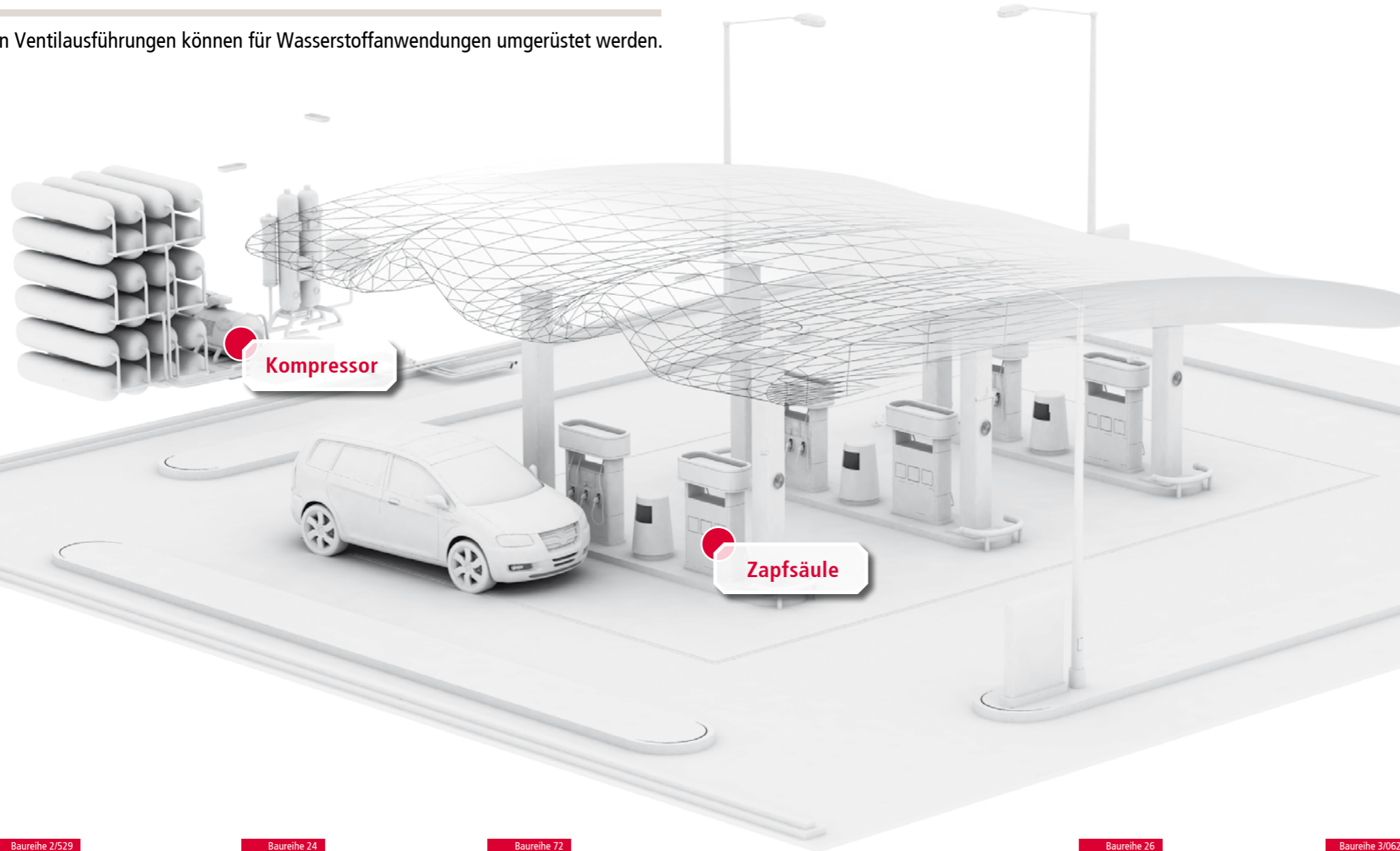


SPEZIAL-LÖSUNGEN FÜR
ERDGAS-ANWENDUNGEN



ERDGASTANKSTELLEN

Alle dargestellten Ventilausführungen können für Wasserstoffanwendungen umgerüstet werden.



Baukastensystem für Hochdruckventile: die richtige Lösung zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis

Alternativen zum Mineralöl liegen in gasförmigem Zustand vor. Erdgas wird deutlich länger verfügbar sein als Erdöl. Es verbrennt sauberer und ist günstiger als Kraftstoffe auf Mineralölbasis.

Als Folge wird der Bedarf an Erdgastankstellen stark anwachsen. Hierfür müssen Abfüll- und Betankungsanlagen bei hohen Drücken und unter hohen Sicherheitsanforderungen betrieben werden.

Speziell für Erdgastankstellen wurden unsere Ventile in Patronenbauweise für Mehrventilblöcke entwickelt. Die servicefreundliche Patrone kann leicht ausgetauscht werden. Durch die Ventilblöcke kann auf aufwendige Verrohrungen verzichtet werden.

In die Ventilblöcke sind von Werk aus Rückschlagventile integriert sowie eine leicht auszutauschende Filtereinheit im Druckeingang. Unsere Hochdruckventile sind als Einzelventile bis zu einem Druckbereich von 450 bar erhältlich, oder aber auch als 3-fach bzw. 6-fach Magnetventilblock lieferbar.

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung im Hochdruck- und CNG-Bereich, können wir Ihnen aus einem umfangreichen Standard-Baukasten alle Ventile, die für die Funktion einer Erdgastankstelle benötigt werden, in hoher Qualität liefern. Die Produktpalette reicht vom Pilotventil für die Ansteuerung pneumatischer Ventile, bis hin zum Gaszuführventil. Dispenserblöcke und Priority Panels können ebenfalls standardmäßig geliefert werden, bei Bedarf auch in ATEX-Ausführung.



Einzelventil bis 450 bar, auch als 6-fach bzw. 3-fach Ventilblock erhältlich



Gaszuführventil



Pilotventil für pneumatische Antriebe

Anwendungen u.a.:

- PKW-Tanksysteme und viele Anwendungen im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau
- Entlüftung von Gas- und Tankanlagen
- Pneumatik



Pneumatisch betätigtes Einzelventil in den Anschlussgrößen 1/4"-2"



Magnetisch betätigtes Einzelventil in den Anschlussgrößen 1/4"-2"



Dispenserblock

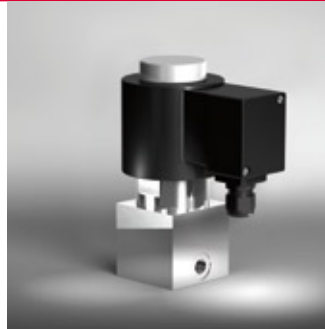


Priority Panel

VENTILE VON 0-450 BAR

Baureihe 52

- 2/2-Wege direktgesteuertes Magnetventil
- Material: Edelstahl, Messing
- Druckbereich: 0-90 bar
- Muffenanschluss
G^{1/8}-G^{1/2}, DN1-DN6



Baureihe 24

- 2/2-Wege zwangsgesteuertes Kolben-Magnetventil
- Material: Edelstahl, Grauguss, Stahlguss
- Druckbereich: 0-40 bar
- Flanschanschluss
PN16/40, DN15-DN300



Baureihe 72

- 3/2-Wege direktgesteuertes Magnetventil
- Material: Edelstahl, Messing
- Druckbereich: 0-90 bar
- Muffenanschluss
G^{1/8}-G^{1/2}, DN1-DN6



Baureihe 2/529

- 2/2-Wege servogesteuertes Kolben-Magnetventil
- Material: Edelstahl
- Druckbereich: 1-450 bar
- Muffenanschluss
G^{1/8}-G2, DN6-DN50



6-fach Ventilblock

- 2/2-Wege servogesteuertes Kolben-Magnetventil als 6-fach Block
- Material: Edelstahl, Peek
- Druckbereich: 2-350 bar
- Muffenanschluss
G^{1/4}-G^{1/2}, DN8
- Integrierte Rückschlagventile
- Für CNG



Baureihe 3/062

- 2/2-Wege servogesteuertes Kolben-Magnetventil
- Material: Edelstahl, Peek
- Druckbereich: 5-350 bar
- Muffenanschluss
G^{1/4}-G^{1/2}, DN8



3-fach Ventilblock

- 2/2-Wege servogesteuertes Kolben-Magnetventil als 3-fach Block
- Material: Edelstahl, Peek
- Druckbereich: 1-350 bar
- Muffenanschluss
G^{1/4}-G^{1/2}, DN13
- Integrierte Filtereinheit
- Integrierte Rückschlagventile
- Für CNG



6-fach Ventilblock

- 2/2-Wege servogesteuertes Kolben-Magnetventil als 6-fach Block
- Material: Edelstahl, Peek
- Druckbereich: 1-350 bar
- Muffenanschluss
G^{1/4}-G^{1/2}, DN13
- Integrierte Filtereinheit
- Integrierte Rückschlagventile
- Für CNG

