

CARTRIDGE - VENTIL FÜR SERVOGESTEUERTE KOLBEN-MAGNETVENTILE



Diese spezielle Neuentwicklung in Form eines Cartridge-Ventils kann als Systemkomponente z. B. in solchen Hochdruckventilblöcken einfach eingeschraubt werden.

Cartridge-Ventil

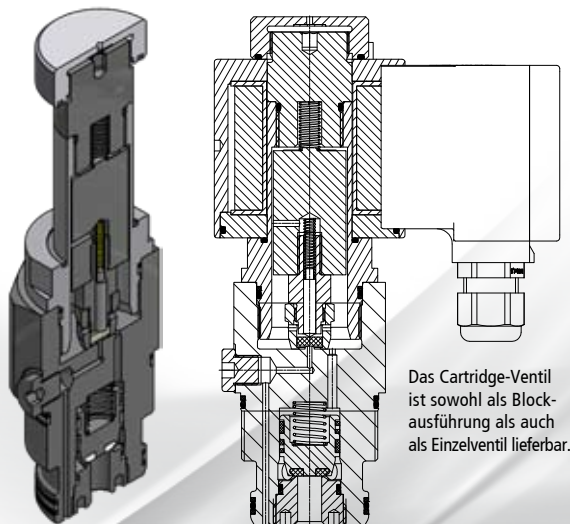
zum Einschrauben in Ventilgehäuse mit Anschlussgewinde $G^{1/4} - G^{1/2}$



Das 2/2-Wege Cartridge-Ventil wurde ursprünglich als Systemkomponente für Erdgas-Betankungsanlagen entwickelt.

Durch seine vielen Einsatzmöglichkeiten kann das Cartridge-Ventil aber auch in Applikationen mit Gasen, wie z. B. Sauerstoff, Helium oder Stickstoff angewendet werden.

Unser Cartridge-Ventil wird komplett montiert geliefert und kann direkt in das System eingeschraubt werden.



Das Cartridge-Ventil ist sowohl als Blockausführung als auch als Einzelventil lieferbar.

Technische Daten

Konstruktion	Cartridge-Ventil
Sitzdurchmesser	DN 8.0 mm
Gehäusewerkstoff	1.4301
Dichtungswerkstoff	FKM, Dichtung Peek
Druckbereich	1 - 350 bar
Mediumtemperatur	-10 °C bis +60 °C
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +60 °C
Spannungstoleranz	+10% / -10%
Leistungsaufnahme	.328 = 23 Watt
Schutzart	IP65 nach DIN 40050
ATEX-Zulassung	Spule ATEX Ex II 2G Ex e mb II T4

GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
Im Meisenfeld 1 • D-32602 Vlotho
Postfach 2060 • D-32595 Vlotho
Telefon +49 5228 779-0
Telefax +49 5228 779-190
info@ventiltechnik.de
www.ventiltechnik.de

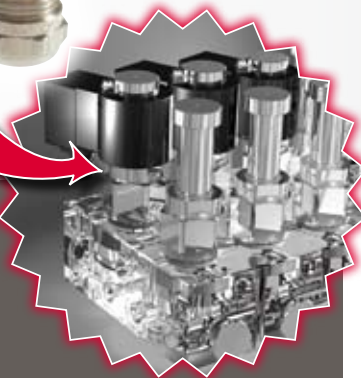
Innovative Ventiltechnik

CARTRIDGE VALVE FOR PILOT OPERATED PISTON SOLENOID VALVES



Cartridge Valve

to screw into the valve body with connection thread G¹/₄ – G¹/₂

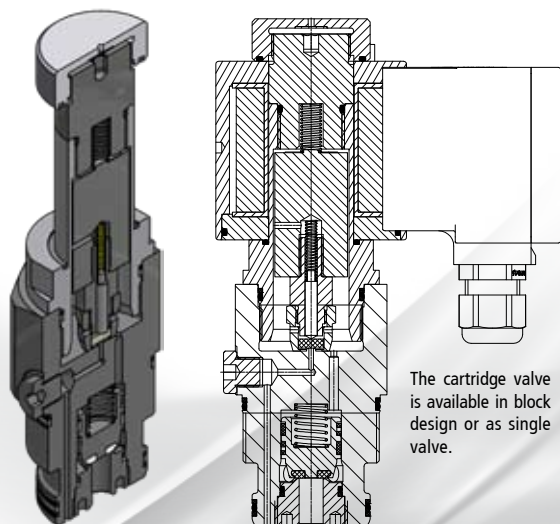


This special new construction, designed as cartridge valve, can be screwed in as a system component e.g. in high pressure valve blocks.

The 2/2-way cartridge valve has initially been designed as system component for natural gas filling stations.

Due to its many application options, the cartridge valve can also be used in applications with gases such as oxygen, helium or nitrogen.

Our cartridge valve is delivered in completely mounted state, ready to be screwed into the system.



The cartridge valve is available in block design or as single valve.

Technical data

Design	Cartridge valve
Seat diameter	DN 8.0 mm
Housing material	1.4301
Seal material	FKM, seal Peek
Pressure range	1 - 350 bar
Medium temperature	-10 °C to +60 °C
Ambient temperature	-10 °C to +60 °C
Voltage tolerance	+10% / -10%
Power consumption	.328 = 23 Watt
Protection class	IP65 acc. to DIN 40050
ATEX approval	Coil ATEX Ex II 2G Ex e mb II T4

GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Im Meisenfeld 1 • D-32602 Vlotho
P.O. Box 2060 • D-32595 Vlotho

Phone +49 5228 779-0

Fax +49 5228 779-190

info@ventiltechnik.de

www.ventiltechnik.de

Innovative Valve Technology