

CAPTEUR INNOVANT

POUR LA DÉTECTION DE FIN DE COURSE



- Montage / manipulation faciles
- Possibilité d'équipement ultérieur pour les systèmes magnétiques 012/032 sur les vannes 2/2 voies
- Construction compacte et robuste
- Longue durée de vie grâce au boîtier en inox de haute qualité
- Sans usure
- Convient pour des températures jusqu'à 80 °C
- Faible consommation de courant nécessaire
- Reconnaissance visuelle de la position finale grâce à la LED intégrée dans le connecteur fourni
- Pour les faibles courses
- Actuellement disponible uniquement pour les systèmes NC, Version NO en préparation

Engineering . Valves . Solutions .

FACILE À MONTER PLUS TARD

Pour de nombreuses applications, il est indispensable que l'utilisateur sache avec certitude si la vanne a commuté ou non. De telles interrogations sur les positions finales sont généralement résolues par des interrupteurs à contact Reed.

Mais cette solution est souvent très grande, encombrante et coûteuse. Des efforts importants sont déployés pour étanchéifier le plus de surface possible. Il en résulte une perte de champ magnétique qui nuit au fonctionnement de la vanne. L'équipement ultérieur de vannes déjà livrées n'est donc possible qu'au prix d'efforts considérables.

Le capteur de fin de course GSR, quant à lui, peut être facilement installé sur les vannes existantes. Il est actuellement disponible pour les systèmes magnétiques GSR à courant continu .032 NC et .012 NC. D'autres systèmes magnétiques sont en préparation, ainsi qu'une version antidéflagrante. En outre, le capteur est disponible en option 6H en montage complet avec vanne.

Le capteur inductif pour la détection de fin de course offre une fiabilité maximale dans l'utilisation industrielle. Il fonctionne sans contact et donc ne provoque pas d'usure.

Les capteurs de fin de course sont utilisés dans les installations de commande, dans l'industrie chimique, dans la navigation et dans les machines d'usage.

G

S

R[®]

FONCTIONNEMENT

Le capteur est monté sur le tube à la place de l'écrou de fixation et raccordé au moyen d'un connecteur M12x1 à 5 broches avec affichage LED intégré. Il est alors déjà prêt à fonctionner. Il est également possible d'utiliser un connecteur standard ou un connecteur avec câble.

Le capteur détecte le champ magnétique. En cas de mouvement de l'armature, le champ magnétique change et le capteur reconnaît si la vanne a commuté. L'affichage LED intégré dans le connecteur signale la commutation réussie. L'utilisateur est ainsi certain que sa vanne fonctionne correctement.

REMARQUE

L'interrupteur de fin de course se déclenche dès que l'armature magnétique est en contact avec le pôle opposé. Pour garantir la précision et la sécurité de la commutation, le courant nominal de la bobine magnétique doit être appliqué de manière constante.

DÉTAILS TECHNIQUES

Electro-aimants	Convient au système magnétique .032 NC et .012 NC
Matériau du boîtier :	acier inoxydable 1.4301 / 1.4105
Tension d'alimentation :	12-24 V DC
Température ambiante :	-40 °C à +80 °C
Raccordement électrique :	M12 x 1/ 5-Pin
Filetage / raccord :	G1/8 (autres sur demande)
Classe de protection :	IP65 selon DIN EN 60529
Option :	connecteur LED avec câble de 3m, connecteur standard avec câble de 2m ou un seul connecteur à câbler soi-même



Engineering .
Valves .
Solutions .

GSR
Bureau de liaison France

11 rue Mittlerweg, CS 90015
68025 COLMAR Cedex

T +33 3 89 20 46 83
France@ventiltechnik.de

www.ventiltechnik.de

GSR Ventiltechnik
GmbH & Co. KG

Im Meisenfeld 1
D-32602 Vlotho

T +49 5228 779-0 F -190
info@ventiltechnik.de

www.ventiltechnik.de

