



Technisches Datenblatt Baureihe 2/529PN



2/2-Wege fremdgesteuertes Ventil
 NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)
 NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

Servogesteuertes Kolbensitzventil. Für den ordnungsgemäßen Betrieb ist die angegebene Mindestdruckdifferenz zwischen Eingang und Ausgang notwendig. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ **Druckgesteuertes Ventil für Hochdruckanwendungen**

BR 2/529PN

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Servo-druckgesteuert
Konstruktion	Kolbensitzventil
Anschluss	Innengewinde G1/2 - G2 DIN ISO 228/1 (BSP)
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	1 - 600 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -40 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +60 °C
Ventilgehäuse	Edelstahl 1.4571
Metall. Innenteile	Edelstahl
Dichtung	PEEK
Steuerdruck	4 - 10 bar max. Druckbereich bei mind. 6 bar
Steuermedium	Saubere, neutrale Gase Andere Steuermedien auf Anfrage

Pilotventil **2/131-31-1702-C182**



3/2-Wege direktgesteuert, NC
 G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar
 Aluminium / Edelstahl / FKM
 mit Cnomo-Antrieb sowie integrierter Verschraubung zur einfachen Montage

A7231/1002/....



3/2-Wege direktgesteuert, NC
 G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar
 Messing / Edelstahl / FKM

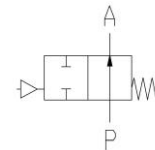
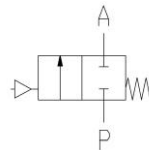
VENTIL-MERKMALE

- Für Hochdruckanwendungen bis 600 bar
- Benötigt Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente

SCHALTFUNKTION

NC – drucklos geschlossen

NO – drucklos geöffnet



ZERTIFIKATE

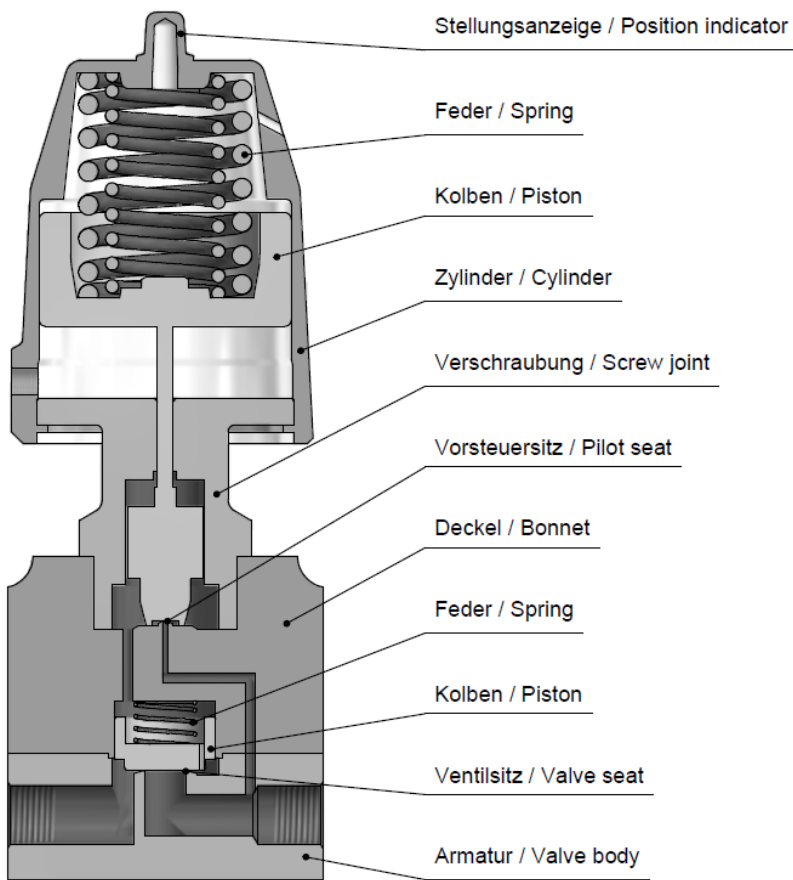


BESTELLNUMMERNSYSTEM

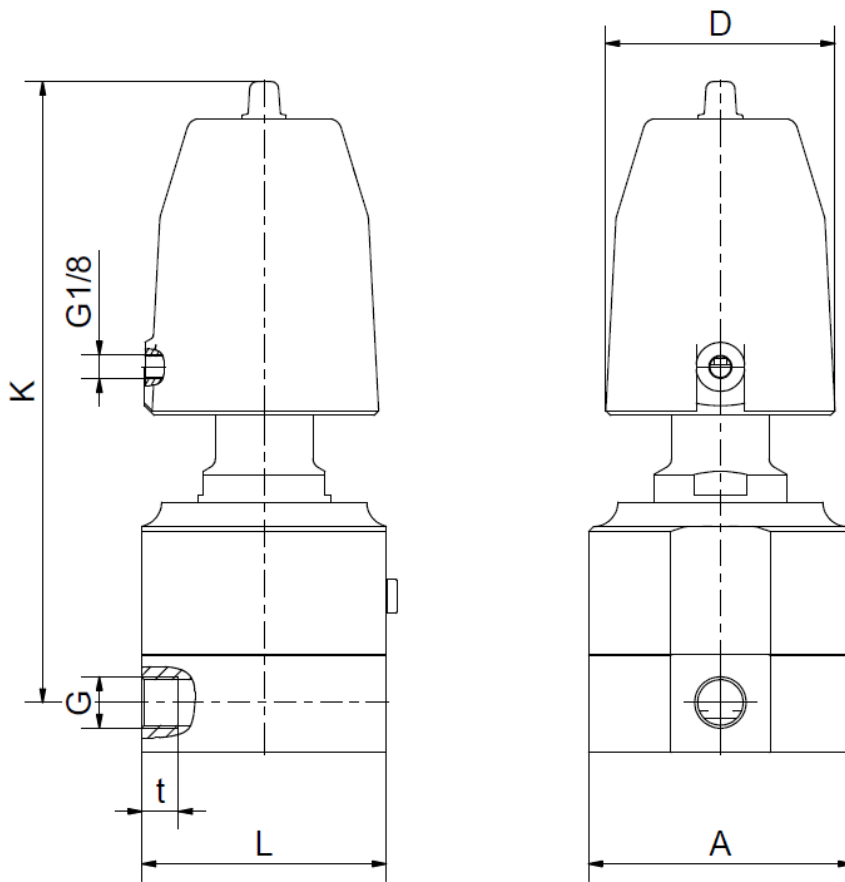
Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Antrieb
2 / 5 2 9 -	2 3 -	0 8	1 5 -	7 5 0 5
	23 G 1/2 24 G 3/4 25 G 1 26 G 1 1/4 27 G 1 1/2 28 G 2	08 Edelstahl 1.4571	15 PEEK	7. drucklos geschloss. 8. drucklos geöffnet .0 Standard Antrieb .3 Antrieb Edelstahl .5 A. chem. Vernickelt
				.5 50 mm .8 80 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Antrieb	
				7505	7008
1/2	13	3,8	2/529-23-0815-	1-300	1-600
3/4	25	11,5	2/529-24-0815-	1-300	1-600
1	25	13,0	2/529-25-0815-	1-300	1-600
1 1/4	32	22,0	2/529-26-0815-	1-200	1-600
1 1/2	40	24,0	2/529-27-0815-	1-200	1-600
2	50	32,0	2/529-28-0815-	1-200	1-600



ABMESSUNGEN



Antrieb	7.05					
Type	2/529-23	2/529-24	2/529-25	2/529-26	2/529-27	2/529-28
G	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	84	110	110	155	155	170
D	62	62	62	62	62	62
K	211	226	226	248	248	301
L	78	101	101	140	140	155
t	15	16	18	22	22	27
kg	5,1	7,4	7,0	17,0	16,5	auf Anfr.

Antrieb	7.08					
Type	2/529-23	2/529-24	2/529-25	2/529-26	2/529-27	2/529-28
G	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	108	120	120	160	160	170
D	94	94	94	94	94	94
K	255	278	278	313	313	321
L	100	101	101	140	140	150
t	15	16	18	22	22	27
kg	8,6	12,0	11,5	auf Anfr.	auf Anfr.	auf Anfr.

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.