



Technisches Datenblatt Baureihe 78



- 3/2-Wege direkt-druckgesteuertes Ventil
- NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)
- NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)
- DW - Ventil mit doppelwirkendem Antrieb (optional)

Direkt-druckgesteuertes Ventil. Über das Steuermedium wird der Ventilsitz direkt gegen eine Federkraft geöffnet.

■ Ventil für saubere, gasförmige und flüssige Medien

BR 78

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Direkt-druckgesteuert
Konstruktion	Sitzventil mit Tellerdichtung
Anschluss	Innengewinde G1/2 - G2 DIN ISO 228/1
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	600 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -40 °C bis +200 °C Umgebung: -10 °C bis +60 °C
Ventilgehäuse	Rotguss RG5 (PN16) Edelstahl 1.4571 (nur G1/2) Edelstahl 1.4408 (PN40)
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	PTFE
Steuerdruck	4 - 10 bar max. Druckbereich bei mind. 6 bar
Steuermedium	saubere, neutrale Gase Andere Steuermedien auf Anfrage

Pilotventil	2/131-31-1702-C182
-------------	---------------------------



3/2-Wege direktgesteuert, NC
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar
Aluminium / Edelstahl / FKM
mit Cnomo-Antrieb sowie
integrierter Verschraubung zur
einfachen Montage

	A7231/1002/....
--	------------------------



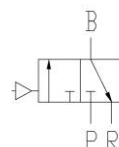
3/2-Wege direktgesteuert, NC
G1/8, Sitz 1,5mm, 0-8 bar
Messing / Edelstahl /FKM

VENTIL-MERKMALE

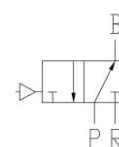
- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteil-Sets
- NO - drucklos geöffnet optional
- DW - doppelwirkend optional

SCHALTFUNKTION

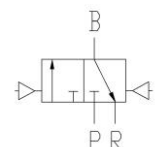
NC – drucklos
geschlossen



NO – drucklos
geöffnet



DW -
doppelwirkend



ZERTIFIKATE



BESTELLNUMMERNSYSTEM

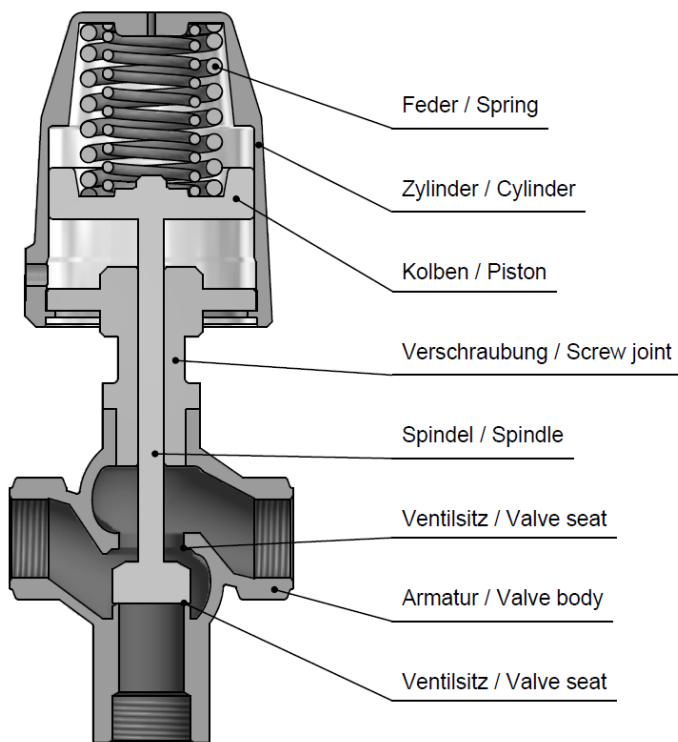
Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Antrieb	Option
. 7 8	2 3	/ 1 1	0 4	/ 7 0 0 8	- H A
23 G 1/2	24 G 3/4	08 Edelstahl 1.4408	11 Rotguss RGS	7. drucklos geschlossen.	
25 G 1	26 G 1 1/4		04 PTFE	8. drucklos geöffnet	
27 G 1 1/2	28 G 2			9. doppel-wirkend	
				0 Standard Antrieb	
				3 Antrieb Edelstahl	
				5 A. chem. Vernickelt	
					.5 50 mm
					.8 80 mm
					.3 125 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

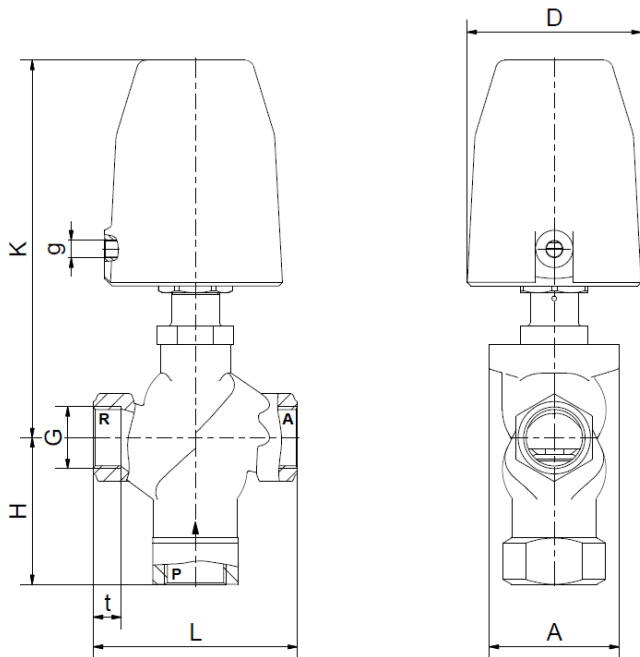
BR 78

					max. Druck bei Antrieb					
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h		Standardtype	7.05		7.08		7.13	
		R-A	P-A		Rotguss	Edelstahl	Rotguss	Edelstahl	Rotguss	Edelstahl
1/2	18	3,8	5,0	.7823/..04/	0-12	0-12	0-16	0-40	-	-
3/4	20	6,2	8,3	.7824/..04/	0-9	0-9	0-16	0-25	-	0-40
1	25	10,1	14,4	.7825/..04/	0-5	0-5	0-16	0-16	-	0-40
1 1/4	32	15,1	19,6	.7826/..04/	-	-	0-8	0-8	0-16	0-16
1 1/2	40	21,8	30,0	.7827/..04/	-	-	0-5	0-5	0-9	0-9
2	50	40,0	53,0	.7828/..04/	-	-	0-2	0-2	0-5	0-5

					max. Druck bei Antrieb UN					
G	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h		Standardtype	7.05-UN		7.08-UN		7.13-UN	
		R-A	P-A		Rotguss	Edelstahl	Rotguss	Edelstahl	Rotguss	Edelstahl
1/2	18	3,8	5,0	.7823/..04/	0-8	0-8	0-16	0-40	-	-
3/4	20	6,2	8,3	.7824/..04/	0-6	0-6	0-16	0-25	-	0-40
1	25	10,1	14,4	.7825/..04/	0-3	0-3	0-10	0-10	-	0-40
1 1/4	32	15,1	19,6	.7826/..04/	-	-	0-6	0-6	0-12	0-16
1 1/2	40	21,8	30,0	.7827/..04/	-	-	0-4	0-4	0-9	0-9
2	50	40,0	53,0	.7828/..04/	-	-	0-2	0-2	0-5	0-5



ABMESSUNGEN



Rotguss Armatur												
Antrieb	7.05			7.08						7.13		
Type	7823	7824	7825	7823	7824	7825	7826	7827	7828	7826	7827	7828
G	1/2	3/4	1	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	1 1/4	1 1/2	2
A	75	70	70	75	70	70	70	76	88	70	76	88
D	62	62	62	94	94	94	94	94	94	141	141	141
H	73	70	79	73	70	79	77	81	92	77	81	92
K	150	158	167	196	204	204	209	212	212	322	325	325
L	100	100	110	100	100	110	120	130	150	120	130	150
g	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4
t	13	14	15	13	14	15	15	15	18	15	15	18
kg	2,3	2,4	2,9	2,5	2,6	3,2	3,8	4,5	5,8	6,5	6,9	8,5

Edelstahl Armatur												
Antrieb	7.05			7.08						7.13		
Type	7823	7824	7825	7823	7824	7825	7826	7827	7828	7826	7827	7828
G	1/2	3/4	1	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	1 1/4	1 1/2	2
A	54	70	70	54	70	70	96	96	112	96	96	112
D	62	62	62	94	94	94	94	94	94	141	141	141
H	33/59	67	69	33/59	67	69	85	85	102	85	85	102
K	177	148	148	223	194	194	202	202	210	296	296	304
L	69	96	96	69	96	96	140	140	168	140	140	168
g	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/4	1/4	1/4
t	14	16	16	14	16	16	22	22	22	22	22	22
kg	3,4	2,5	2,8	3,6	2,7	3,1	4,5	4,2	4,5	7,5	7,3	8,8

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Hinweise zum GSR-Bestellcode finden Sie in unseren Katalogen. Gerne sind wir Ihnen bei Fragen behilflich.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Stand: 03.20, MK-MG, V1