



# Technisches Datenblatt Baureihe 24



2/2-Wege Magnetventil  
 NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)  
 NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

Zwangsgesteuertes Kolbensitzventil. Für den Betrieb ist keine Mindestdruckdifferenz notwendig. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ **Magnetventil für gasförmige und flüssige Medien**

BR 24

## TECHNISCHE DATEN

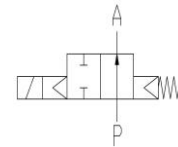
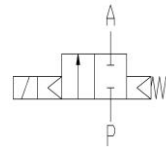
Steuerungsart	Zwangsgesteuert ohne Druckdifferenz schaltend
Konstruktion	Kolbensitzventil
Anschluss	Flansche DN65 - DN300 EN 1092-1 Form B1/B2 <small>Weitere Flanschanschlüsse wie ASME auf Anfrage</small>
Einbaulage	mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm <sup>2</sup> /s
Temperaturbereich	Medium: -30 °C bis +80 °C Umgebung: -30 °C bis +50 °C <small>Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 4 im Datenblatt beschrieben</small>
Ventilgehäuse	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT Grauguss EN-GJL-250 Stahlguss GP240 GH Edelstahl 1.4581
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	NBR, FKM, EPDM, PTFE
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <small>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</small>
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	.242 = 46 Watt .248 = 30 Watt ⚡ .272 = 100 Watt .278 = 47 Watt ⚡ .352 = 150 Watt .358 = 75 Watt ⚡ .402 = 250 Watt
Schutzart	IP65 gem. DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Klemmkasten
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX) <small>Weiter Ex-Schutzarten auf Anfrage</small>

## VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

## SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen      NO – stromlos geöffnet



## ZERTIFIKATE



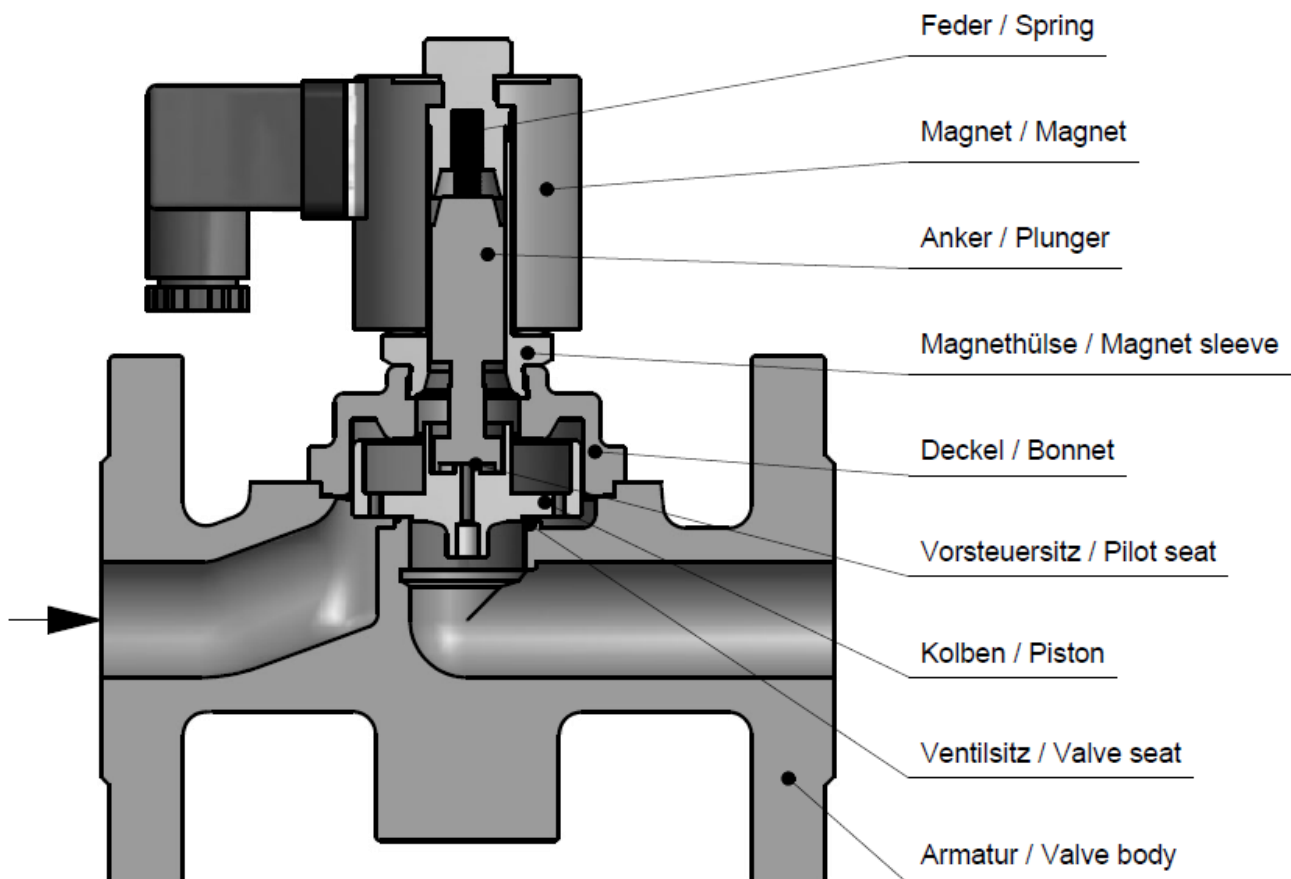
## BESTELLSYSTEM

Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Magnetsystem	Ventiloption
. 2 4 0 7	/	0 4 0 1	/	. 2 4 2	- H A
07 DN65 08 DN80 09 DN100 10 DN125 11 DN150 12 DN200 13 DN250 14 DN300		03 EN-GJS-400-18-LT 04 EN-GJL-250 05 GP240 GH 08 Edelstahl 1.4408	01 NBR 02 FKM 04 PTFE 06 EPDM	2 Standard IP65 8 Explosionsgesch. gem. Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)	

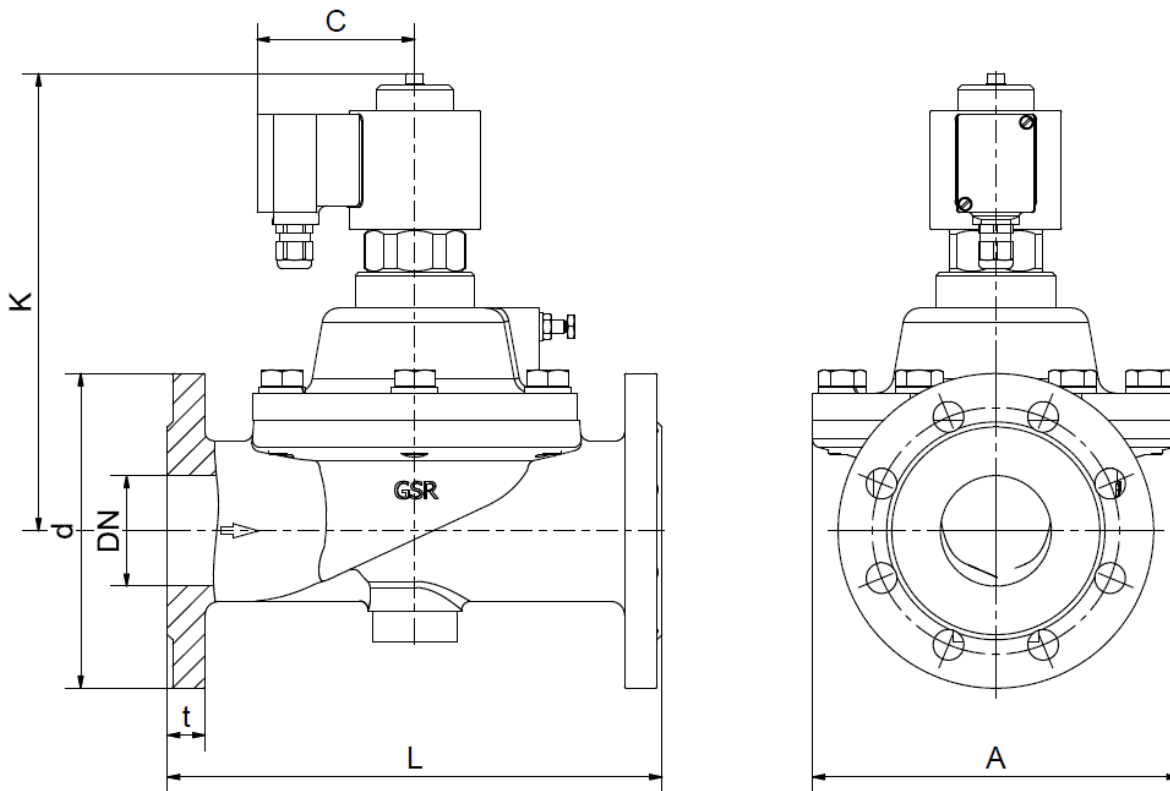
# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DN	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype				max. Druck bei Magnettype ATEX		
			.242	.272	.352.	.402	.248	.278	.358
65	75,0	.2407/..01/	0-16	0-40	0-40	-	0-4	0-16	0-40
80	97,0	.2408/..01/	0-16	0-25	0-40	-	0-2	0-16	0-40
100	143,0	.2409/..01/	-	0-25	0-40	-	-	0-10	0-40
125	240,0	.2410/..01/	-	0-16	0-40	-	-	0-5	0-25
150	370,0	.2411/..01/	-	0-8	0-16	0-40	-	-	0-10
200	625,0	.2412/..01/	-	-	0-8	0-40	-	-	0-4
250	950,0	.2413/..01/	-	-	-	0-16	-	-	-
300	1400,0	.2414/..01/	-	-	-	0-16	-	-	-

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem  
Max. Druckbereich 16 bar bei EN-GJL-250 Armatur PN16



# ABMESSUNGEN



**BR 24**

Magnet	.242/.248		.272/.278				
Type	.2407	.2408	.2407	.2408	.2409	.2410	.2411
DN	65	80	65	80	100	125	150
A	215	245	215	245	270	235	265
C	93	93	107	107	107	107	107
d	185	200	185	200	235	270	285
K	270	275	295	295	320	330	360
L	290	310	290	310	350	400	480
t	22	24	22	24	24	26	28
kg	27,0	35,0	30,5	38,5	61,0	59,0	70,5

Magnet	.352/.358						.402			
Type	.2407	.2408	.2409	.2410	.2411	.2412	.2411	.2412	.2413	.2414
DN	65	80	100	125	150	200	150	200	250	300
A	215	245	270	235	265	345	265	345	415	500
C	127	127	127	127	127	127	158	158	158	158
d	185	200	235	270	285	340	285	340	405	460
K	380	390	380	390	450	485	615	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.
L	290	310	350	400	480	600	480	600	730	850
t	22	24	24	26	28	34	28	34	38	42
kg	43,0	50,0	61,0	70,0	91,0	145,0	140,0	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.

## INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Hinweise zum GSR-Bestellcode finden Sie in unseren Katalogen. Gerne sind wir Ihnen bei Fragen behilflich.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

## BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

**Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.**

## Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumstemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard (Nicht-ATEX) ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck, einer Einschaltdauer von 100% und einer Mediumstemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumstemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genauere Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

**Stand: 03.20, MK-MG, V1**