



Technisches Datenblatt Baureihe 48FL



2/2-Wege Magnetventil
 NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)
 NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

Direktgesteuertes Ventil mit Tellerdichtung. Für den Betrieb ist keine Mindestdruckdifferenz notwendig. Bei Bestromung wird der Ventilsitz direkt geöffnet. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ Magnetventil für gasförmige und flüssige Medien

BR 48FL

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Direktgesteuert, benötigt keine Druckdifferenz
Konstruktion	Sitzventil mit Tellerdichtung
Anschluss	Flansche DN15 - DN80 EN 1092-1 Form B1/B2 Größere Nennweiten auf Anfrage
Einbaulage	mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 3 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -10 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +50 °C <small>Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 4 beschrieben</small>
Ventilgehäuse	Edelstahl 1.4408
Metall. Innenteile	Edelstahl
Dichtung	NBR, FKM, EPDM
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <small>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</small>
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	.012 = 18 Watt .148 = 10 Watt ⚠ .802 = 24 Watt .808 = 24 Watt ⚠ .322 = 30 Watt .328 = 24 Watt ⚠ .242 = 46 Watt .248 = 30 Watt ⚠ .272 = 100 Watt .278 = 47 Watt ⚠ .352 = 150 Watt .358 = 75 Watt ⚠
Schutzart	IP65 gem. DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker, Klemmkasten
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX) <small>Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.</small>

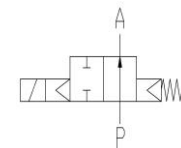
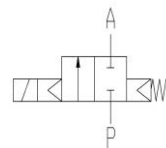
VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen

NO – stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



BESTELLSYSTEM

Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Magnetsystem	Ventiloption
. 4 8	2 5	/ 0 8	0 1	/ . 2 4 2	- F L
23 DN15 24 DN20 25 DN25 26 DN32 27 DN40 28 DN50 29 DN65 30 DN80		08 Edelstahl 1.4408	01 NBR 02 FKM 04 PTFE 06 EPDM	2 Standard IP65 8 Explosionsgesch. gem. Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)	FL DIN Flansch AF ANSI Flansch

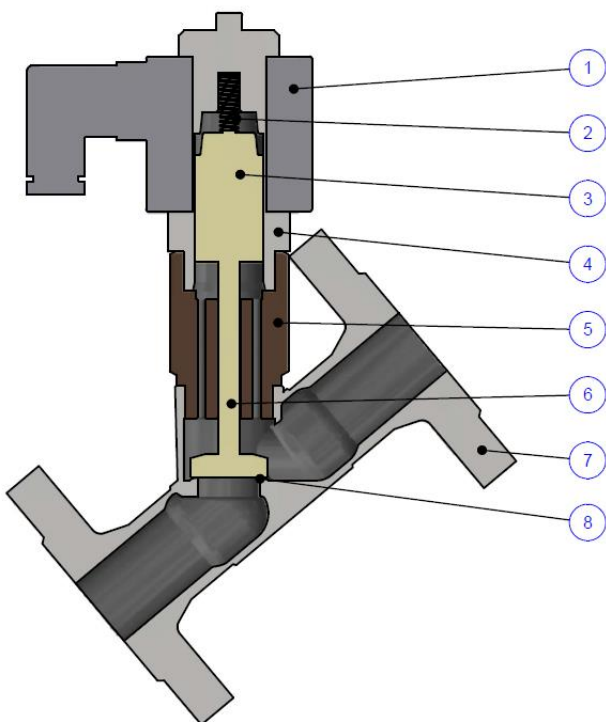
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

DN	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype					
				.012-FL	.802-FL	.322-FL	.242-FL	.272-FL	.352-FL
15	12,5	3,2	.4823/0801/	0-0,5	0-1	0-3	-	-	-
20	18	4,9	.4824/0801/	0-0,1	0-0,4	0-1	0-2	-	-
25	24	8,5	.4825/0801/	-	0-0,2	0-0,5	0-1	0-2	-
32	29	15,0	.4826/0801/	-	-	0-0,3	0-0,5	0-1	-
40	35	20,0	.4827/0801/	-	-	-	0-0,3	0-0,5	-
50	45	30,0	.4828/0801/	-	-	-	0-0,15	0-0,3	0-0,8
65	62	58,0	.4829/0801/	-	-	-	-	0-0,15	0-0,4
80	75	60,0	.4830/0801/	-	-	-	-	0-0,1	0-0,3

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem

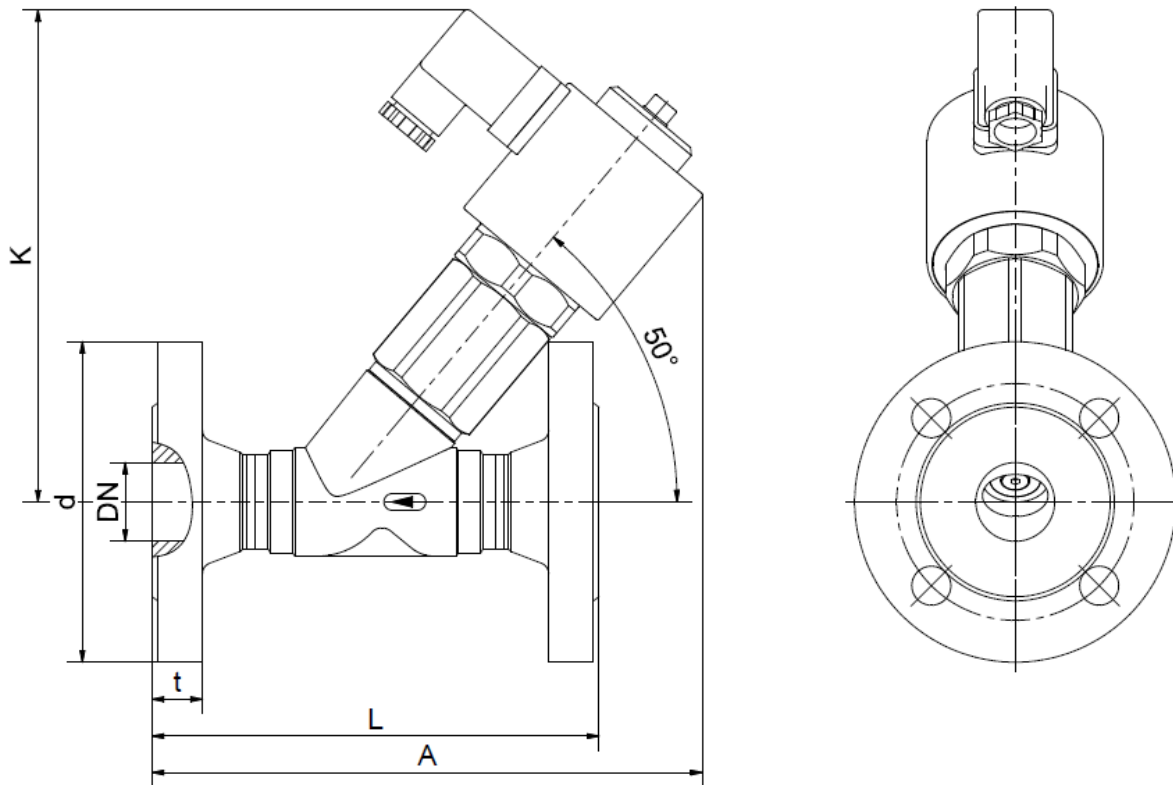
DN	Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype ATEX ⚠					
				.148-FL	.808-FL	.328-FL	.248-FL	.278-FL	.358-FL
15	12,5	3,2	.4823/0801/	0-0,2	0-1	0-1	-	-	-
20	18	4,9	.4824/0801/	-	0-0,4	0-0,5	0-1,2	-	-
25	24	8,5	.4825/0801/	-	0-0,2	0-0,5	0-0,7	0-1	-
32	29	15,0	.4826/0801/	-	-	0-0,2	0-0,3	0-0,5	-
40	35	20,0	.4827/0801/	-	-	-	0-0,2	0-0,3	-
50	45	30,0	.4828/0801/	-	-	-	-	0-0,2	0-0,4
65	62	58,0	.4829/0801/	-	-	-	-	-	0-0,15
80	75	60,0	.4830/0801/	-	-	-	-	-	0-0,15

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das größere Magnetsystem



Bezeichnung	
1	Magnetspule
2	Feder
3	Anker
4	Tubus
5	Distanzierung
6	Spindel
7	Armatur
8	Ventilsitz

ABMESSUNGEN



BR 48FL

Magnet	.012 / .148*		.802 / .808*			.322 / .328*				.242 / .248		
Type	.4823	.4824	.4823	.4824	.4825	.4823	.4824	.4825	.4826	.4824	.4825	.4826
DN	15	20	15	20	25	15	20	25	32	20	25	32
A	150	150	178	187	187	194	204	198	210	228	232	245
C	61	61	70	70	70	77	77	77	77	93	93	93
d	95	105	95	105	115	95	105	115	140	105	115	140
K	135	120	167	169	165	185	187	177	185	220	223	233
L	130	150	130	150	160	130	150	160	180	150	160	180
t	16	18	16	18	18	16	18	18	18	18	18	18
kg	2,3	3,1	2,8	3,5	4,1	3,5	4,3	5,1	6,0	5,8	6,6	8,0

*Abweichendes Maß "K" bei ATEX-Spulen

Magnet	.242 / .248		.272 / .278					.352 / .358			
Type	.4827	.4828	.4825	.4826	.4827	.4828	.4829*	.4830*	.4828	.4829*	.4830*
DN	40	50	25	32	40	50	65	80	50	65	80
A	240	256	262	275	287	290	-	-	a.Anf.	-	-
C	93	93	107	107	107	107	107	107	127	127	127
d	150	165	115	140	150	165	185	200	165	185	200
K	215	223	250	260	265	255	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.
L	200	230	160	180	200	230	290	310	230	290	310
t	18	20	18	18	18	20	22	24	20	22	24
kg	9,0	11,0	10,2	11,7	12,7	14,7	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.	a.Anf.

*.4807 und .4808 mit Armatur in Geradsitzausführung

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Hinweise zum GSR-Bestellcode finden Sie in unseren Katalogen. Gerne sind wir Ihnen bei Fragen behilflich.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumstemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck, einer Einschaltdauer von 100% und einer Mediumstemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumstemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genauere Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Stand: 01.20, MK-MG, Version 1.