



Technisches Datenblatt Baureihe 52



2/2-Wege Magnetventil

NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)

NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

Direktgesteuertes Sitzventil mit Nippeldichtung. Für den Betrieb ist keine Mindestdruckdifferenz notwendig. Bei Bestromung wird der Ventilsitz direkt geöffnet. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft

■ Magnetventil für gasförmige und flüssige Medien

BR 52

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart	Direktgesteuert, benötigt keine Druckdifferenz
Konstruktion	Sitzventil mit Nippeldichtung
Anschluss	Innengewinde G1/8 - G1/2 DIN ISO 228/1 (BSP) <small>Weitere Anschlussarten wie NPT auf Anfrage</small>
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise mit stehendem Antrieb
Druckbereich	0 - 90 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
max. Viskosität	22 mm ² /s
Temperaturbereich	Medium: -10 °C bis +80 °C Umgebung: -10 °C bis +50 °C <small>Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 4 beschrieben</small>
Ventilgehäuse	Messing 2.0401 / 2.0402 Edelstahl 1.4305 Edelstahl 1.4571
Metall. Innenteile	Messing und Edelstahl
Dichtung	FKM, EPDM, PTFE
Anschlussspannung	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <small>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</small>
Spannungstoleranz	-10% / +10%
Leistungsaufnahme	.182 = 6,8 Watt .178 = 5,2 Watt .032 = 11 Watt .148 = 10 Watt .012 = 18,5 Watt
Schutzart	IP65 gem. DIN 60529
Einschaltdauer	100% ED-VDE 0580
Anschlussart	Gerätestecker
Ex-Schutz	gem. 2014/34/EU (ATEX) <small>Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.</small>

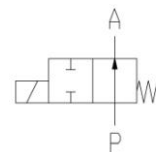
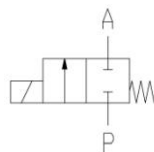
VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilsets

SCHALTFUNKTION

NC – stromlos geschlossen

NO – stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



BESTELLNUMMERNSYSTEM

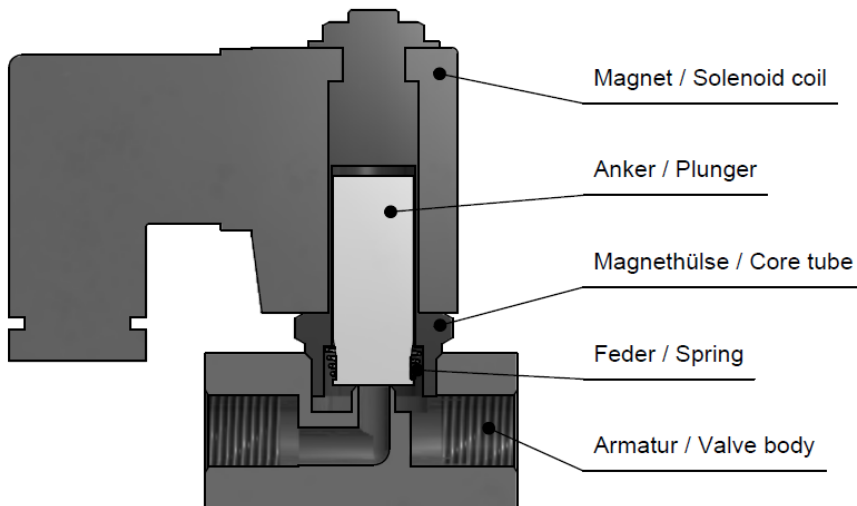
Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Magnetsystem	Ventiloption
. 5 2 4 1	/	1 0 0 2	/	. 1 8 2	- H A
3 . G 1/8 4 . G 1/4 5 . G 3/8 6 . G 1/2 . 0 1.0 mm . 1 1.5 mm . 2 2.0 mm . 3 2.5 mm . 4 3.0 mm . 5 4.0 mm . 6 5.0 mm . 7 6.0 mm		10 Messing 2.0402 06 Edelstahl 1.4305 08 Edelstahl 1.4571		02 FKM 04 PTFE 06 EPDM	2 Standard IP65 8 Explosionsgesch. gem. Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

BR 52

Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype NC			ATEX NC	
			.182	.032	.012	.178	.148
1,0	0,06	.5240/..02/	0-50	0-90	0-90	0-20	0-90
1,5	0,09	.5241/..02/	0-30	0-85	0-90	0-16	0-90
2,0	0,13	.5242/..02/	0-15	0-40	0-90	0-10	0-55
2,5	0,16	.5243/..02/	0-8	0-22	0-45	0-6	0-28
3,0	0,20	.5244/..02/	-	0-15	0-30	-	0-20
4,0	0,35	.5245/..02/	-	0-8	0-16	-	0-10
5,0	0,50	.5246/..02/	-	0-5	0-10	-	0-6
6,0	0,75	.5247/..02/	-	0-4	0-8	-	0-5

Sitz Ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype NO		ATEX NO
			.032	.012	.148
1,0	0,06	.5240/..02/....-NO	0-25	0-90	0-40
1,5	0,09	.5241/..02/....-NO	0-12	0-40	0-20
2,0	0,13	.5242/..02/....-NO	0-12	0-22	0-12
2,5	0,16	.5243/..02/....-NO	0-9	0-14	0-5
3,0	0,20	.5244/..02/....-NO	0-7	0-10	0-2,5
4,0	0,35	.5245/..02/....-NO	-	0-5	0-2

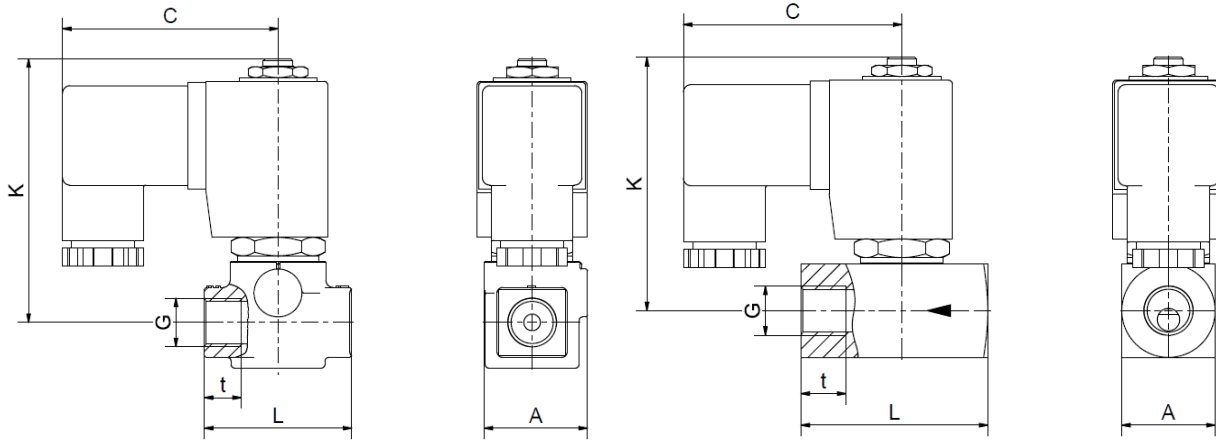


ABMESSUNGEN

BR 52

Type .5230-35 / .5240-45 / Pressmessing

Type .5230-37 / .5240-47 / Edelstahl



Magnet	.182 / .178*	.032			.012 / .148*		
Type	.5230-33/	.5230-35/		.5236-37	.5230-35/		.5236-37
		2.0402	Edelstahl		2.0402	Edelstahl	
G	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8
A	15	28	25	25	28	25	25
C	55	59	59	59	61	61	61
K	44	72	68	68	72	68	68
L	32	40	40	40	40	50	40
t	15	10	7	7	10	7	7
kg	0,2	0,4	0,45	0,5	0,4	0,45	0,6

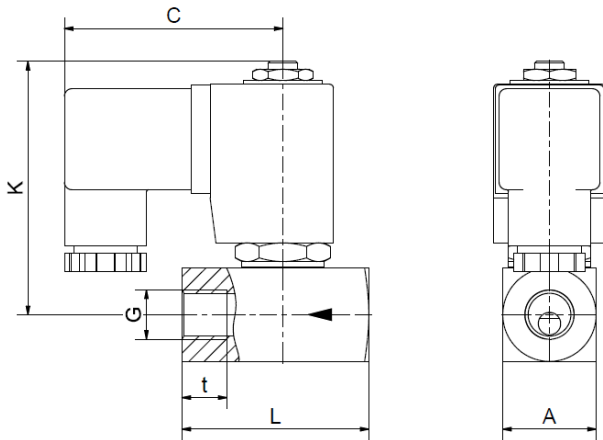
*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

Magnet	.182 / .178*	.032			.012 / .148*		
Type	.5240-43/	.5240-45/		.5246-37	.5240-45/		.5246-47
		2.0402	Edelstahl		2.0402	Edelstahl	
G	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
A	20	28	25	25	28	25	25
C	55	59	59	59	61	61	61
K	47	72	68	68	72	68	68
L	40	40	50	50	40	50	50
t	9	10	12	12	10	12	12
kg	0,25	0,4	0,5	0,55	0,5	0,6	0,65

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

ABMESSUNGEN

Type .5250-57 / .5260-67



Magnet	.182 / .178*	.032	.012 / .148*	.182 / .178*	.032	.012 / .148*
Type	.5250-53	.5250-57	.5250-57	.5260-63/	.5260-67	.5260-67
G	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
A	25	25	25	30	30	30
C	55	59	61	55	59	61
K	49	68	68	52	71	71
L	50	50	50	60	60	60
t	12	12	12	14	14	14
kg	0,35	0,45	0,55	0,35	0,6	0,7

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Hinweise zum GSR-Bestellcode finden Sie in unseren Katalogen. Gerne sind wir Ihnen bei Fragen behilflich.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumstemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck, einer Einschaltdauer von 100% und einer Mediumstemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumstemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genauere Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Stand: 05.18, MK-MG, Version 1.