



Technisches Datenblatt

Baureihe 52-S



2/2-Wege Magnetventil
 NC - Ventil in Ruhestellung geschlossen (Standard)
 NO - Ventil in Ruhestellung geöffnet (optional)

Direktgesteuertes Sitzventil. Für den Betrieb ist keine Mindestdruckdifferenz notwendig. Bei Bestromung wird der Ventilsitz direkt geöffnet. Im Standard (NC) schließt das Ventil mit Federkraft.

■ Magnetventil für Hochdruckerwendungen bis 150 bar

BR 52-S

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart:	Direktgesteuert, benötigt keine Druckdifferenz
Konstruktion:	Sitzventil mit Nippeldichtung
Anschluss:	Innengewinde G1/4 DIN ISO 228 (BSP) <i>Weitere Anschlussarten wie NPT auf Anfrage</i>
Einbaulage:	beliebig, vorzugsweise mit stehendem Magneten
Druckbereich:	0 - 150 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium:	saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
Viskosität:	22 mm ² /s
Temperaturbereich:	Medium -20 °C bis +80 °C Umgebung -20 °C bis +50 °C <i>Die max. Umgebungstemperatur hängt von den kombinierten Einsatzbedingungen ab.</i>
Ventilgehäuse:	Messing 2.0401 Edelstahl 1.4305 Edelstahl 1.4571
Metallische Innenteile:	Messing und Edelstahl
Dichtung:	PTFE
Anschlussspannung:	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V <i>Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar</i>
Spannungstoleranz:	-10% / +10%
Leistungsaufnahme:	.032 = 11 Watt .148 = 10 Watt .012 = 18 Watt
Schutzart:	IP65 nach DIN EN 60529
Einschaltdauer:	100% ED-VDE 0580
Anschlussart:	Gerätestecker
Explosionsschutz:	Gem. Richtlinie 2014/34/EG (ATEX)

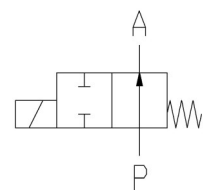
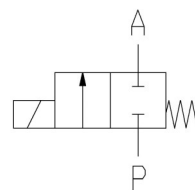
VENTIL-MERKMALE

- Für Hochdruckerwendungen bis 150 bar
- Benötigt keine Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente

SCHALTFUNKTION

NC - stromlos geschlossen

NO - stromlos geöffnet



ZERTIFIKATE



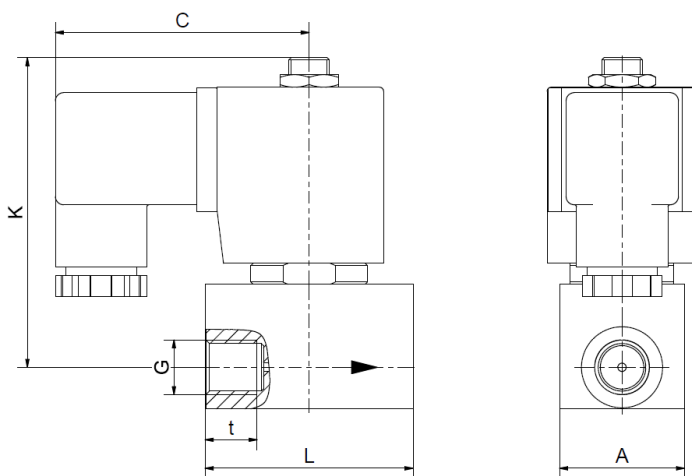
BESTELLNUMMERNSYSTEM

Baureihe	Anschluss	Gehäuse	Dichtung	Magnetsystem	Ventiloptionen
. 5 2 4 0	/	0 8 0 4	/	. 0 1 2	- S
4 . G 1/4 . 0 1,0 mm . L 1,2 mm . 1 1,5 mm		06 1.4305 08 1.4571 10 Messing 2.0401		2 Standard IP65 8 Explosionsgesch. gem. Richtlinie 2014/34/EU	S Sonder- tubus
		04 PTFE			

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Sitz mm	Kv-Wert m ³ /h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype					
			.032-S		.012-S		.148-S (ATEX)	
			NC	NO	NC	NO	NC	NO
1,0	0,06	.5240/..04/	0-150	-	0-150	0-110	0-150	0-100
1,2	0,08	.524L/..04/	0-90	-	0-130	0-100	0-60	0-90
1,5	0,09	.5241/..04/	-	-	0-120	-	-	-

ABMESSUNGEN



Magnet	.032	.012 / .148*
G	1/4	1/4
A	30	30
C	59	61
K	75	75
L	50	50
t	12	12
kg	0,35	0,35

* Abweichendes Maß „C“ bei ATEX-Spulen

Bitte beachten

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.