



# Technisches Datenblatt Baureihe 75HD



3/2-Wege Magnetventil  
 In Ruhestellung ist P nach A geschlossen und A nach R geöffnet.  
 Bei Bestromung zieht die Magnetspule den Anker vom Ventilsitz und öffnet P nach A und schließt A nach R.  
 Das Ventil arbeitet ohne Druckdifferenz. Die Rückstellung erfolgt durch Federkraft.

■ **Magnetventil für neutrale, gasförmige und flüssige Medien**

BR 75HD

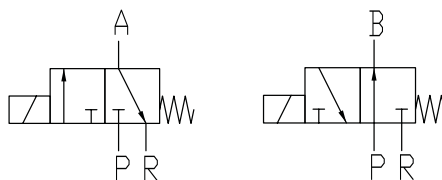
## TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart:	direktgesteuert, ohne Druckdifferenz schaltend	
Konstruktion:	Sitzventil mit Nippeldichtung	
Anschluss:	Muffenanschluss G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DIN ISO 228 (BSP) Weitere Anschlussarten und -größen auf Anfrage	
Einbaulage:	Mit stehendem Magneten	
Druckbereich:	0-300 bar (siehe Tabelle Seite 2)	
Durchflussmedium:	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien	
Viskosität:	22 mm <sup>2</sup> /s	
Temperaturbereich:	Medium: -30 °C bis +80 °C Umgebung: -30 °C bis +50 °C Unter Berücksichtigung der Einschränkungen wie auf Seite 3 beschrieben	
Ventilgehäuse:	Messing 2.0401 Edelstahl 1.4301 (AISI 304)	
Metallische Innenteile:	Messing und Edelstahl	
Dichtung:	PTFE, Optional: PEEK	
Anschlussspannung:	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V, 110V Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage	
Spannungstoleranz:	-10% / +10%	
Leistungsaufnahme:	.802 = 24 Watt	.808 = 24 Watt
	.322 = 30 Watt	
	.242 = 46 Watt	.248 = 30 Watt
Schutzart:	IP65 nach DIN EN 60529	
Einschaltdauer:	100% ED-VDE 0580	
Anschlussart:	Gerätestecker / Klemmkasten	
Ex-Schutz:	Ex e mb II T4 Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.	

## VENTIL-MERKMALE

- Für Hochdruckanwendungen bis 300 bar
- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteil-Sets
- Hochwertige Werkstoffe
- NO (stromlos geöffnet) Ausführung erhältlich

## SCHALTFUNKTION



## ZERTIFIKATE



In spezieller Ausführung auch für Temperaturen **bis +180 °C** geeignet.  
 Daten und Zeichnungen auf Anfrage erhältlich.

## BESTELLNUMMERNSYSTEM

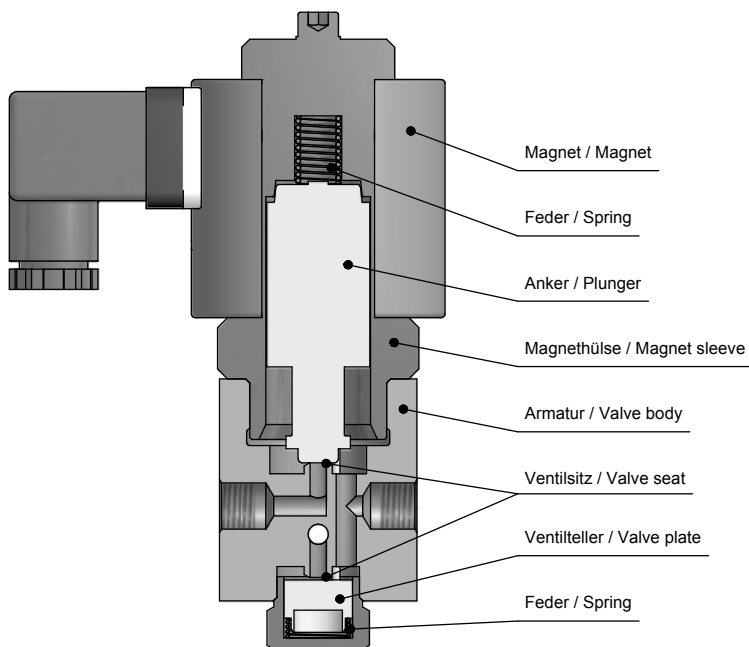
.	75	40	/	10	04	/	.	24	2
	<b>Anschluss</b>			<b>Gehäusewerkstoff</b>			<b>Magnetsystem</b>		
	40	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN1,0		10	Messing		2	Standard IP65	
	41	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN1,5			2.0401		8	Explosionsschutz gem. Richtlinie 94/9/EG (ATEX)	
	42	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN2,0		06	Edelstahl				
	43	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN2,5			1.4301				
	44	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN3,0			<b>Dichtungswerkstoff</b>				
	45	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN4,0			04	PTFE			
	46	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , DN5,0			15	PEEK			

# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**BR 75HD**

G	Sitz ø mm	Kv-Wert m³/h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype				
							ATEX	
				.802	.322	.242*	.808	.248
1/4	1,0	0,06	.7540/..04/...	0-100	0-160	0-300	0-100	0-300
1/4	1,5	0,09	.7541/..04/...	0-75	0-130	0-280	0-75	0-210
1/4	2,0	0,13	.7542/..04/...	0-45	0-100	0-250	0-45	0-180
1/4	2,5	0,16	.7543/..04/...	0-28	0-75	0-200	0-28	0-160
1/4	3,0	0,20	.7544/..04/...	0-20	0-60	0-150	0-20	0-90
1/4	4,0	0,35	.7545/..04/...	0-16	0-20	0-85	0-16	0-60
1/4	5,0	0,50	.7546/..04/...	0-16	0-20	0-55	0-16	0-38

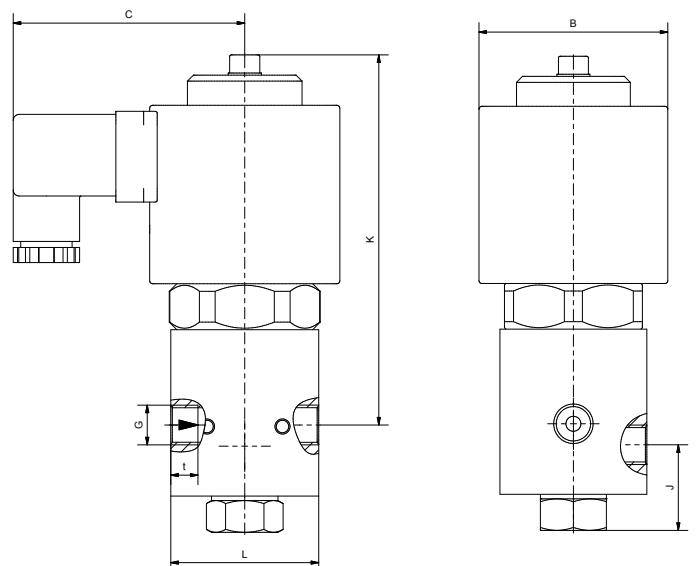
Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für das mit \* markierten Magnetsystem.



## ABMESSUNGEN

Magnet	.802/ .808*	.322	.242/ .248*
Type	754.	754.	754.
G	1/4	1/4	1/4
B	49	63	77
C	70	77	93
J	28,5	28,5	38
K	90	122	142
L	50x50	50x50	60x60
t	9	9	12
kg	1,5	2,1	4,7

\*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen



## INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Hinweise zum GSR-Bestellcode finden Sie in unseren Katalogen. Gerne sind wir Ihnen bei Fragen behilflich.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

## BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

**Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.**

### Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

GSR Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumstemperatur
- der Umgebungstemperatur

GSR-Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +40 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck und einer Mediumstemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumstemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +50 °C ebenfalls höchstens +50 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperaturspulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen. Bitte halten Sie für jeden Einsatzfall vorher Rücksprache mit dem GSR-Stammhaus.

Genaue Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils. Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.

- Das GSR-Logo ist eine registrierte Marke der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG.
- Hinweis: Alle Texte und Bilder sind Eigentum der GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG und dürfen nicht ohne schriftliche Genehmigung, auch nicht in Auszügen, vervielfältigt oder verändert werden.
- Originalprodukte können aufgrund unterschiedlicher Materialien, etc. von den abgebildeten Produktfotos abweichen.
- Irrtum und Änderungen vorbehalten.

**Stand: 11/2015, MK-MG, Version 2.**

